

⑧ 感電

電撃防止装置不良の溶接機を使用中、 溶接棒を交換時に感電

発生状況



電撃防止装置不良のアーク溶接機を使用して、部材の仮付け作業中、溶接棒の交換時に感電した

原因

- ✓ 電撃防止装置が不良であった（使用前点検がなされていなかった）
- ✓ 汗で作業服が濡れていた状態で作業をした
- ✓ 溶接機の保守・点検整備がなされていなかった



防止対策

- ✓ 電撃防止装置の使用前点検を行い、必ず作動状態を確認する
- ✓ 感電防止対策、教育を徹底する
- ✓ 電撃防止装置の点検を実施（不良の溶接機はすぐに交換）



POINT!

感電災害は死に直結！
電防装置の使用前確認！



DATA

発生年月日
2010.08.09

発生場所	作業名・作業内容	死傷病名	職種	溶接職
組立工場	ブロック 取付作業	感電	社/協	協力員
			年齢	40才
			経験年数	5年



2m以上の場所

タンク内での作業

構造物等に
触れる場所

